

SC100 Montageanleitung

1. Walzenträgemodul positionieren
2. Vorderteil an der dafür vorgesehen Position einhängen
3. Die dafür mitgelieferten M12-Schrauben einschrauben
4. Anzugsmoment 86M
5. Rampenteil an der dafür vorgesehen Position einhängen
6. Die dafür mitgelieferten M12-Schrauben einschrauben
7. Anzugsmoment: 86M
8. Mit den angebrachten Füßen Prüfstand mittels Wasserwaage ausrichten
9. Kontermutter der Füße anziehen
10. Anzugsmoment: 40Nm
11. Kabel von Drehzahlgeber einführen und befestigen

