

## Fixierung des zu prüfenden Motorrades

1. Amerschläger Leistungsprüfstand muss sich in einem dafür vorgesehenen, sicheren, Prüfraum befinden. Es muss eine ordentliche Frischluftzufuhr und Abgasabfuhr gewährleistet sein. Es dürfen sich keine weiteren Personen im Prüfraum befinden.
2. Testmotorrad/zu prüfendes Motorrad auf vorher ausgerichteten, betriebsbereiten Prüfstand auffahren
3. Testmotorrad in Vorderradaufnahme einfahren
4. Testmotorrad gegen umfallen/herunterfallen sichern
5. Vorderradaufnahme des Prüfstandes durch Verstellmöglichkeit (Kurbel) verstellen
6. Einstellen dass Hinterrad des Testmotorrades mittig auf der Leistungswalze steht. Radachse muss senkrecht über Mittelachse der Leistungswalze stehen
7. Hinterrad des Testmotorrades sollte gedreht werden um eine lineare Ausrichtung des Testmotorrades zu gewährleisten
8. Testmotorrad durch mindestens 4 Zurrgurte an der Vordergabel nach vorne und an der Hinterradschwinge nach hinten sichern. Es muss ein fest Stand des Testmotorrades sichergestellt werden. Es dürfen keine Relativbewegungen stattfinden (Bewegung des Testmotorrades auf de Prüfstand)  
Mindestzurrkraft der Zurrgurte je Gurt: 800daN
9. Auffahrrampe des Prüfstandes muss nach oben geklappt werden um ein Schutz gegen eventuell herausgeschleuderte Elemente von Hinterrad/Leistungswalze zu vermindern
10. Sollte einer dieser Punkte nicht erfüllt werden, erlischt die Betriebserlaubnis des Prüfstandes
11. Sollte einer dieser Punkte nicht erfüllt werden können, ist unverzüglich der Hersteller zu kontaktieren:

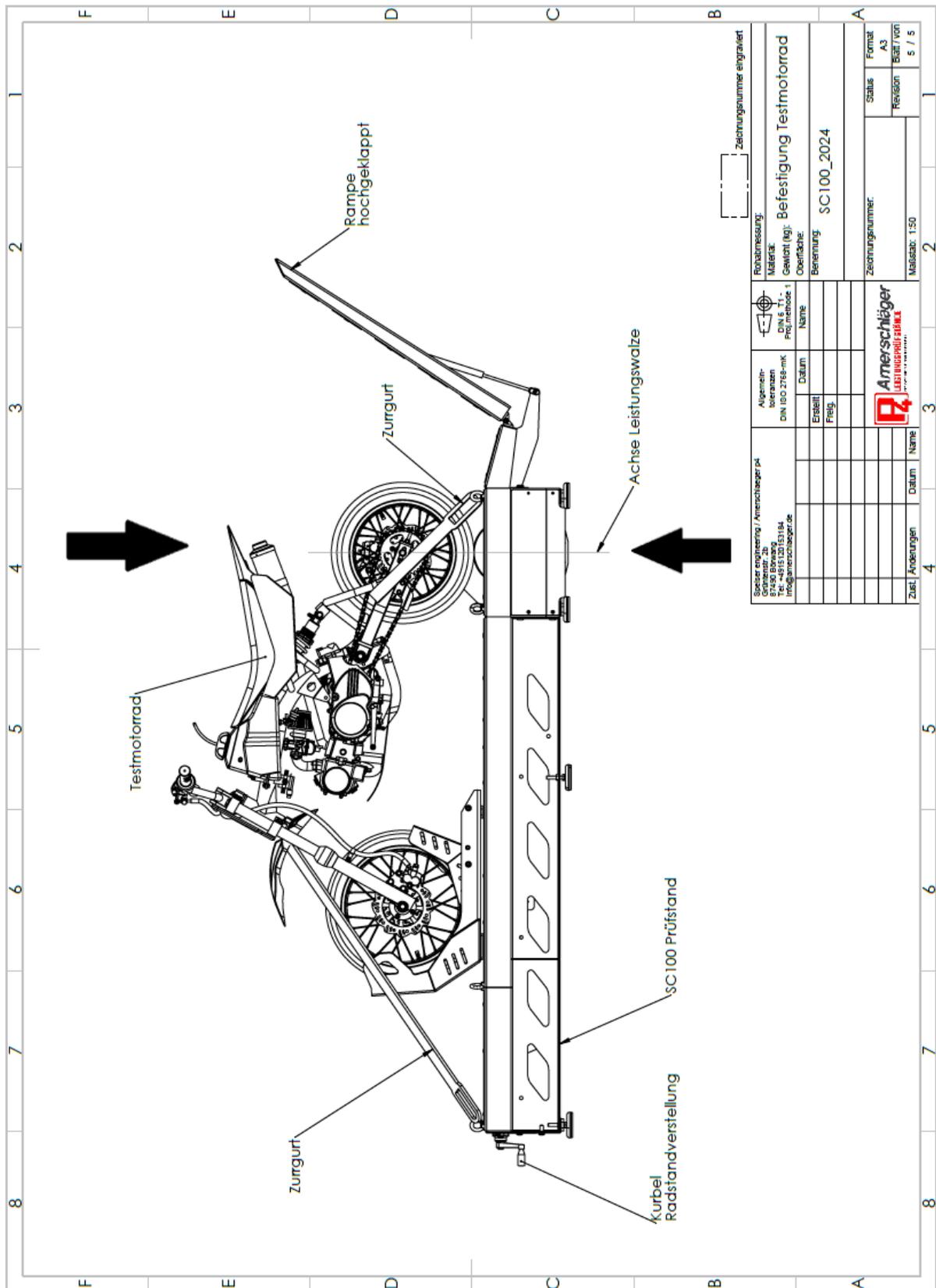
Speiser engineering

Grüntenstr. 2b

87490 Börwang

0151-20153184

info@amerschlaeger.de



Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor.  
 Sie dürfen nur für den von uns bestimmten Zweck benutzt und ohne unsere Zustimmung  
 weder ververvieltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden.  
 Schutzmerkmal nach ISO 15015 beachten

Speiser engineering / Amerschlaeger p4 Grüntenstr. 2b 87490 Börwang Tel: +4915120153184 info@amerschlaeger.de		Allgemeine Informationen DIN ISO 2768-MK Erstellt: _____ Freigegeben: _____ Datum: _____		Rohabmessung: Material: Gewicht (kg): Oberfläche: Benennung: SC100_2024		Zeichnungsnummer eingraviert Zeichnungsnummer: Status: A3 Revision: 5 / 5 Maßstab: 1:50	
Amerschläger LASTMISSEN 100%		DIN 5 T1 Prüfmethode 1		Name: _____ Datum: _____		Formel: _____ Bauteil / von: _____	
Zust.	Änderungen	Datum	Name				